

手轮

不锈钢

规格

孔代码

- B 款: 不带键槽
- K 款: 带键槽 DIN 6885-1 P9

类型

- A 型: 不带手柄
- D 型: 带旋转手柄

轮芯

不锈钢 AISI CF-8 精铸

- 机加工轮毂
- 车削轮缘
- 亚光喷砂饰面

旋转手柄

塑料, 酚醛树脂 (PF)

- 黑色, 光亮饰面
- 轴
- AISI 304 不锈钢



信息

GN 949 不锈钢手轮的设计符合卫生标准的要求。

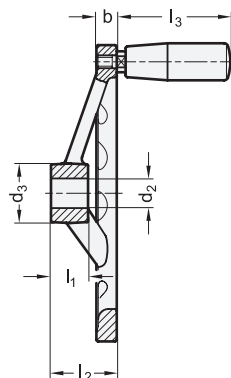
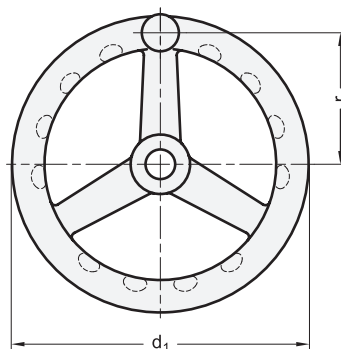
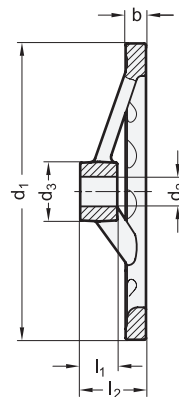
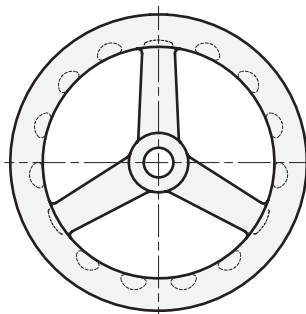
旋转手柄由热固性塑料制成, 一般而言, 可良好地抵御化学溶剂的侵蚀。

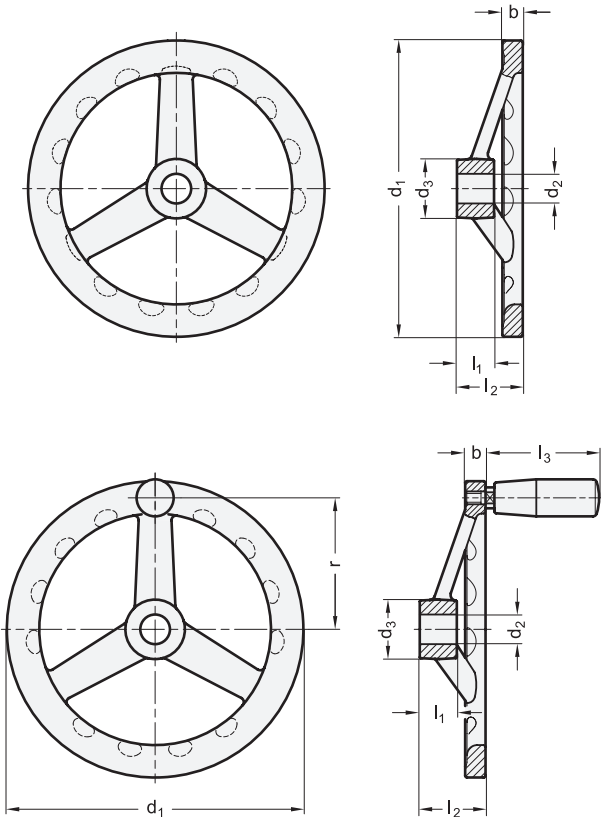
附件

- GN 184.5 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)

技术信息

- P9 键槽 DIN 6885 (参见页面 A16)
- 十字孔 GN 110 (参见页面 A17)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 不锈钢特性 (参见页面 A26)





*增加手轮的钻孔代码 (B 或 K)

B

不带键槽

K

带键槽

GN 949-A

说明	d1	d2 H8 孔	b	d3	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø 手柄	轮辐数	⚖
GN 949-100-*10-A	100	10	7	20	15	27.5	45	44	18	3	222
GN 949-100-*12-A	100	12	7	20	15	27.5	45	44	18	3	200
GN 949-125-*12-A	125	12	9	24	16	28.5	55	55	21	3	425
GN 949-125-*14-A	125	14	9	24	16	28.5	55	55	21	3	427
GN 949-140-*14-A	140	14	10	28	18	30.5	70.5	62	23	3	640
GN 949-140-*16-A	140	16	10	28	18	30.5	70.5	62	23	3	600
GN 949-160-*14-A	160	14	11	31	20	35.5	70.5	71	23	3	825
GN 949-160-*16-A	160	16	11	31	20	35.5	70.5	71	23	3	805
GN 949-200-*18-A	200	18	14	36	23	39	70.5	90	23	3	1300
GN 949-200-*20-A	200	20	14	36	23	39	70.5	90	23	3	1200

GN 949-D

说明	d1	d2 H8 孔	b	d3	l1	l2 ≈	l3 ≈	r	Ø 手柄	轮辐数	⚖
GN 949-100-*10-D	100	10	7	20	15	27.5	45	44	18	3	255
GN 949-100-*12-D	100	12	7	20	15	27.5	45	44	18	3	240
GN 949-125-*12-D	125	12	9	24	16	28.5	55	55	21	3	440
GN 949-125-*14-D	125	14	9	24	16	28.5	55	55	21	3	440
GN 949-140-*14-D	140	14	10	28	18	30.5	70.5	62	23	3	700
GN 949-140-*16-D	140	16	10	28	18	30.5	70.5	62	23	3	680
GN 949-160-*14-D	160	14	11	31	20	35.5	70.5	71	23	3	920
GN 949-160-*16-D	160	16	11	31	20	35.5	70.5	71	23	3	900
GN 949-200-*18-D	200	18	14	36	23	39	70.5	90	23	3	1544
GN 949-200-*20-D	200	20	14	36	23	39	70.5	90	23	3	1495

B型重量



1
操作件